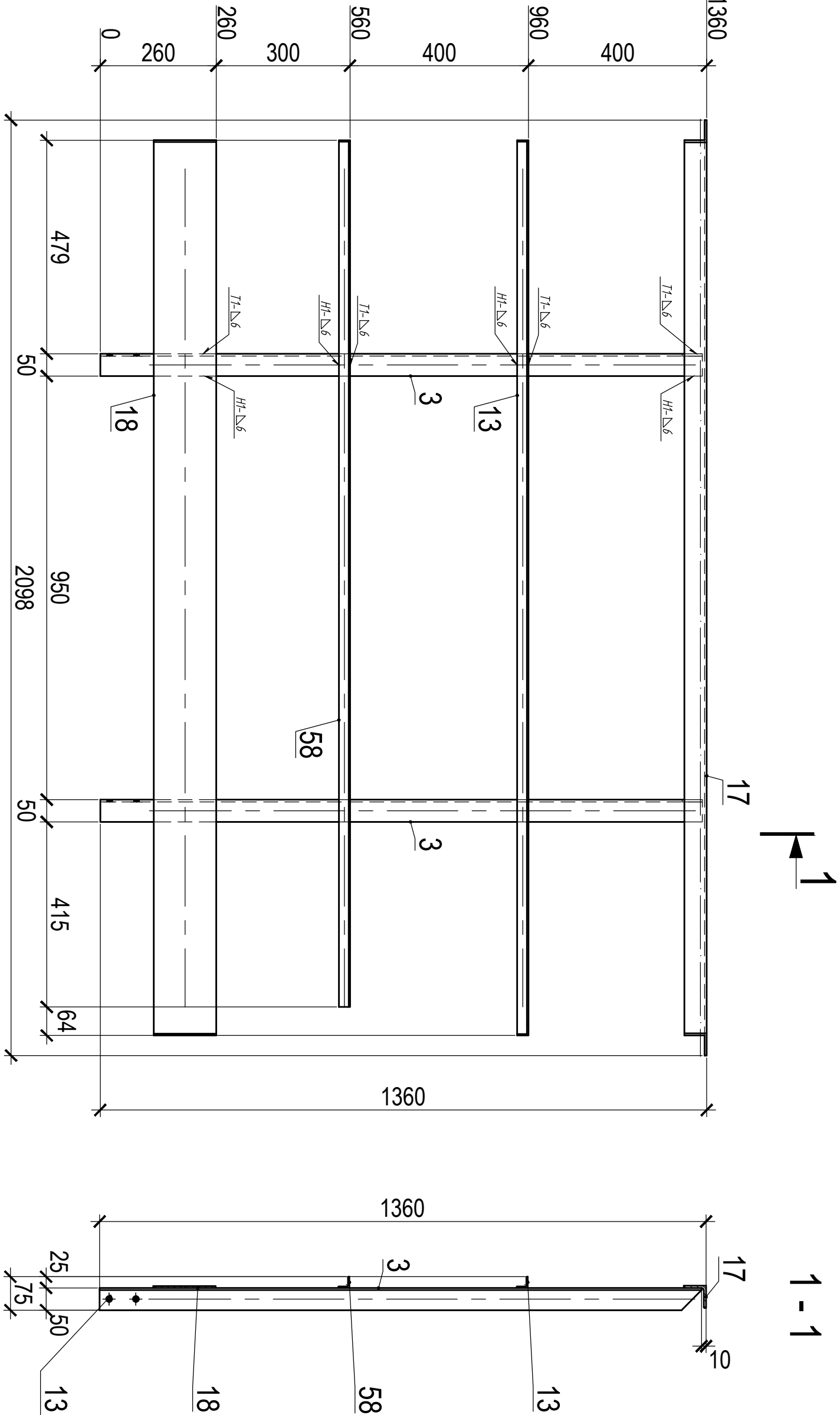


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		шт.	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
ОГП1-7	58 1			L25x3	1944	2.2	2.2	C235	
	13 1			L25x3	2008	2.2	2.2	C235	
	3 2			L50x5	1350	5.1	10.2	C235	
	17 1			L50x5	2098	7.9	7.9	C235	
	18 1			1140x4	2008	8.8	8.8	C235	
Вес сварных швов 1%					0.3	31.7			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	8.9	C235	
L50x5	36.2	C235	
1140x4	17.7	C235	
На сварные швы:		0.6	
Итого:		63.3	



Ограждение ОГП1-7 (2 шт.)

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технологии нанесения и степень подготовки поверхности поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГП1-7	2	31.7	63.3
Общий вес		63.3	

4600029666-01-02-КМ									
						Поручень площадки ОГП1-7			
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата	ОГП1-7			
Гл.Инженер					02.12.06				
Гл.Констр.					02.12.06				
					02.12.06				
Н.Контр.					02.12.06	Лист 25			
Вед.Констр					02.12.06				
Констр.					02.12.06	Листов			

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N